# **MODELO 441**

Sistema de bomba de sumidero de emergencia



Una Compañía de Familia y sus Empleados

# Sistema operado por batería de 12 voltios

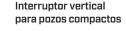
Funciona automáticamente cuando hay un apagón.

# Incluye

- Bomba sumergible de 12 V de alto rendimiento con válvula de retención integral
- Interruptor automático sin mercurio
- Panel de control
- Caja de batería (batería no incluida)
- Cargador de 12 V
- Válvula de retención en T y de bomba primaria para descarga de 1-1/2"
- Cable de alimentación de 6' en el cargador, cable de alimentación de 8' en la bomba

## Características

- Luz y alarma sonora de uso
- Silencio de 24 horas con reinicio automático
- Cargador avanzado de modo conmutado de 1,5 A
- Con eficiencia energética
- Cumple con los estándares CEC de California





eficiencia energética









Carga avanzada en modo conmutado, con

#### Características

- Cargador de batería automático de alta eficiencia de 1.5 A
- El cargador está conectado con un cable para permitir su uso en tomacorrientes dúplex estándar
- Ciclo de carga de tres etapas
- Carga y mantiene la batería para el máximo rendimiento
- LED de 3 colores que muestra el estado de carga de un vistazo
- Cuando se produce un pico de 14,4 V, el cargador cambia automáticamente al modo de mantenimiento
- Diseñado para evitar sobrecargas
- Protección contra inversión de batería y cortocircuitos
- Protección contra sobrecargas de estado sólido
- Alarma sonora y luz que avisa sobre funcionamiento de emergencia de la bomba
- La función de silencio se restablece automáticamente después de 24 horas
- Cableado sencillo con conectores deslizables
- Interruptor de flotador compacto completamente montado

El cargador funciona con baterías de plomo ácido de 12 V de ciclo profundo de tipo marino grupo 27 o grupo 31 (no incluidas con el sistema).

Compatible con celdas húmedas o AGM.

## Especificaciones del cargador

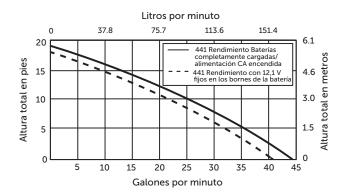
Entrada: 120 V CA a 50/60 Hz, 0,35 A

**Salida:** 12 V CC, 1,5 A

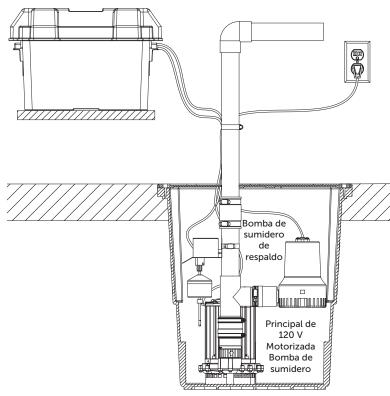
NOTA: La duración de la batería variará según la cantidad de ciclos de la bomba, la duración del ciclo y la altura de bombeo. En condiciones de funcionamiento continuo, la batería dura un máximo de 4 horas y 15 minutos. En condiciones de operación por ciclos (10 galones por ciclo de bomba a 10 pies de elevación, 4 ciclos por hora), la batería dura un máximo de 6 días.



### Curva de rendimiento



## Diagrama de instalación típico









Cumple con los estándares de eficiencia energética de EE. UU. y Canadá